

Диаметр трубы, мм.	Длина шва, l=см.	Расход электрода, кг. \стык	Расход карбида, кг. \стык
20	6,28	0,04	0,2
25	7,85	0,04	0,25
32	10,05	0,05	0,3
40	12,56	0,08	0,4
50	15,7	0,11	0,5-0,6
100	31,4	0,22	0,11
150	47,1	0,33	0,17
200	62,8	0,44	0,23